



KOMATSU

PC7000-11

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ЭКСКАВАТОР**

МЫ СОЗДАЕМ

ВАШЕ БУДУЩЕЕ

МЫ НЕПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЕМ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ,
СТРЕМЯСЬ СООТВЕТСТВОВАТЬ ВАШИМ ОЖИДАНИЯМ

МЫ ВЫБРАЛИ ПРАВИЛЬНЫЙ КУРС ДЛЯ ВАШЕГО БУДУЩЕГО

Компания Komatsu Germany – это завод, изготавливающий сверхбольшие гидравлические карьерные экскаваторы.

Убедительное доказательство – 110 лет опыта и качества продукции, изготовленной в Германии. Сочетание таких японских и немецких показателей качества выпускаемой продукции, как высочайший уровень конструкторских разработок и стандартов безопасности, а также точность ее изготовления, являются уникальными коммерческими аргументами в пользу наших машин.

Торговая марка Komatsu является международным синонимом высокого качества, достигаемого благодаря непрерывному совершенствованию продукции, новаторским идеям и надежности. Мы стремимся к тому, чтобы быть лидерами в области технологий и обеспечить своим заказчикам надежное будущее.

Как всемирно известный производитель сверхбольших гидравлических экскаваторов, вы можете рассчитывать на решение сложных задач, которые позволят вам активно планировать и развивать свой повседневный бизнес. Вот почему нами движет постоянное стремление к повышению эффективности вашего горного производства.



МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ

РЕШЕНИЯ

МЫ – КЛЮЧ К ВАШЕМУ УСПЕХУ

PC7000-11

В машине PC7000-11 воплощены новейшие технологии. Такие особенности машины, как упрощенная система управления, система контроля Komtrax Plus 2 и ряд средств, повышающих уровень безопасности, в том числе лестница подъема на машину, наклоненная под углом 45°, дополнительные поручни, спасательный люк и аварийный трап, являются результатом непрерывного процесса усовершенствования конструкций Komatsu.

Располагая новейшими средствами технического обслуживания, модель PC7000-11 обеспечивает повышение производительности, исключительный уровень безопасности, снижение затрат на обслуживание и эксплуатационный контроль, а также анализ больших объемов данных для управляющего горным производством и оператора.

04

ВВЕДЕНИЕ

06

УПРОЩЕННАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

08

СИСТЕМА KOMTRAX PLUS 2

10

СИСТЕМА KOMVISION

12

СЧЕТЧИК
ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ

14

КАБИНА ОПЕРАТОРА

16

ФУНКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

18

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

22

О КОМПАНИИ



МЫ СНАБДИЛИ МОДЕЛЬ РС7000-11 ПОТЯСАЮЩИМИ ФУНКЦИЯМИ И СВОЙСТВАМИ

ПОВЫШЕННАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

УЛУЧШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ
БЕЗОПАСНОСТЬ

ОПТИМИЗАЦИЯ
ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ
КОНТРОЛЬ



РЕАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

KOMATSU



МЫ УПРОСТИЛИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ
МАШИНЫ, ИДЯ НАВСТРЕЧУ

ВАШИМ ПОЖЕЛАНИЯМ

KOMATSU



ЭКОНОМИЧНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Упрощенная электрическая система является результатом реализации передовых инженерно-технических идей. Экономия электрических деталей, а также исключение необходимости в использовании дополнительных монтажных коробок и выпуск контроллера нового поколения.

Помимо того, мы разработали хорошо структурированный, удобный в использовании и экономичный распределительный электроцит. Реле и разъемы помещены в отдельную герметичную распределительную коробку. Мы усовершенствовали расширенный перечень рабочих параметров машины, настраиваемых в кабине с помощью блока управления системы Komtrax Plus. Мы разработали новые датчики для измерения данных. В результате мы имеем возможность показывать каждую возникающую неисправность для технического обслуживания машины в реальном времени.

Благодаря нашим новым разработкам, клиенты могут упростить диагностику неисправностей, повысить эксплуатационную готовность машины и снизить себестоимость тонны груза. Главное – облегчается эксплуатация машины.



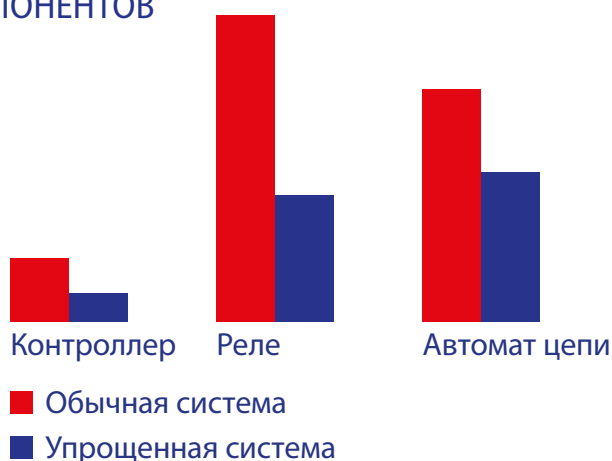
ПОВСЕМЕСТНОЕ

УПРОЩЕНИЕ

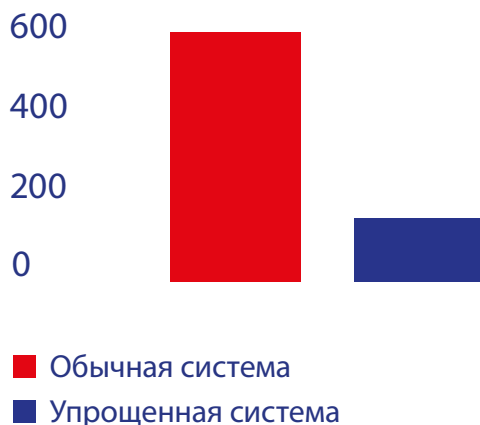
ТЩАТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ И НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕМЫЕ ДАННЫЕ СОКРАЩАЮТ ВРЕМЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Наша цель состояла в рационализации и упрощении электрической системы. Для достижения этого мы уменьшили количество бессистемно проложенных жгутов проводов. Использование системы передачи данных CANBUS с резервированием для обеспечения необходимого уровня надежности и высокого стандарта безопасности за счет дублирования управляющих цепей. Расширенный перечень рабочих параметров машины может регулироваться с помощью блока управления системы Komtrax Plus, установленного в кабине. В модели PC7000-11 используется модернизированная, упрощенная система, которая облегчает доступ пользователя к электропроводке машины и предоставляет ему более эффективную помощь при диагностике неисправностей.

СОКРАЩЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ЭЛЕКТРОННЫХ КОМПОНЕНТОВ



СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ



ЭФФЕКТИВНАЯ

СИСТЕМА

КОНТРОЛЯ

СИСТЕМА KOMTRAX PLUS 2 – ОТЛИЧНОЕ СРЕДСТВО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ ЭКСКАВАТОРА PC7000-11

СОСТАВ СИСТЕМЫ KOMTRAX PLUS 2

Обнаружение нарушений правил работы (по дополнительному заказу)

- Система аварийного оповещения
- Всплывающие окна безопасности

Архив ошибок

- Анализ ошибок
- Профилактическое техническое обслуживание

Диагностика неисправностей

- Встроенный контроллер Komatsu
- Улучшение эксплуатационной готовности машины

Счетчик полезной нагрузки (по дополнительному заказу)

- Оптимизация связки «экскаватор – самосвал»
- Средства повышения производительности

СИСТЕМА ОБНАРУЖЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ПРАВИЛ РАБОТЫ

Перечень данных по архиву
неисправностейПредупреждение
о стуче в цилиндреПредупреждение об опас-
ности при бульдозерных
работах с помощью ковшаПредупреждение о задевании
препятствий гусеницами



КОМТРАХ PLUS 2

– КАЧЕСТВЕННО НОВОЕ
ТЕХНИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО,

ПОВЫШАЮЩЕЕ ВАШУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

KOMATSU

СРЕДСТВО

ЗАЩИТЫ

НА ЭКСКАВАТОРЕ PC7000-11 УСТАНОВЛЕНА СИСТЕМА KOMVISION,
ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ПАНОРАМНЫЙ ОБЗОР

МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ЗАЩИТУ ОПЕРАТОРА

Нет ничего важнее для нас, чем безопасность каждого нашего клиента. Система KomVision способствует снижению количества несчастных случаев на рабочем месте и создает более благоприятные условия для самочувствия операторов.

Система KomVision – основное средство, созданное нами для обеспечения безопасности. Она помогает защищать оператора от любых опасностей. Несколько камер установлены на экскаваторе и вокруг него для создания наиболее благоприятных условий для обеспечения максимально возможной безопасности.

Выделенные участки вокруг экскаваторов обозначают зону безопасности, рабочую зону и зону выгрузки. Оператор распознает любые перемещения посторонних предметов в его рабочей зоне. Он может реагировать на это соответствующим образом.

Все устройства семи установленных камер доступны для разового срабатывания для получения детального изображения окружающей обстановки.



ПОЛУЧЕНИЕ

ВИДА ЭКСКАВАТОРА

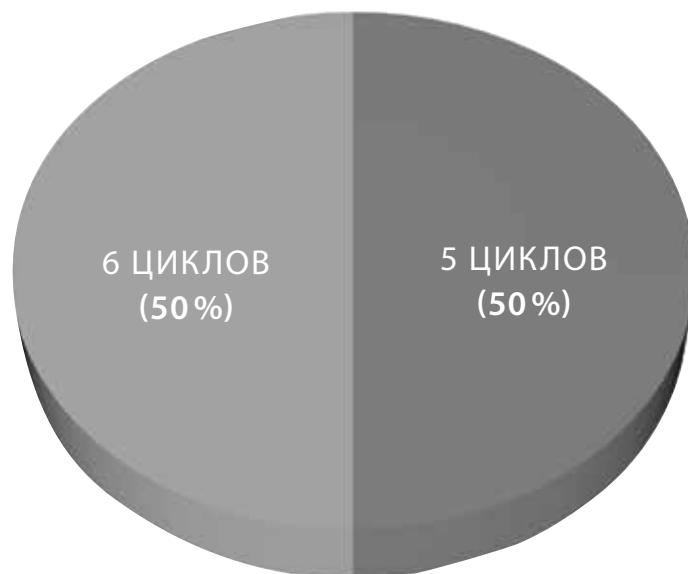
С ВЫСОТЫ ПТИЧЬЕГО ПОЛЕТА

KOMATSU

ВОЗМОЖНЫЕ ЦИКЛЫ ЗАГРУЗКИ С PLM



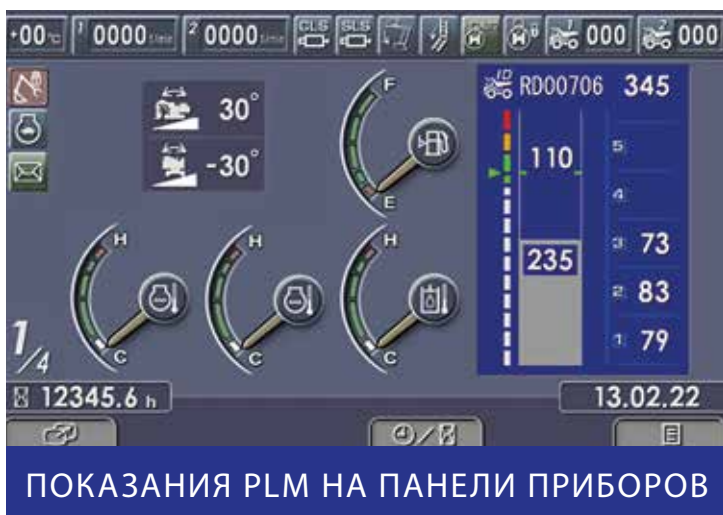
ВОЗМОЖНЫЕ ЦИКЛЫ БЕЗ PLM



*Цель – 5 циклов


СЧЕТЧИК ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ ПОВЫШАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КАЖДОГО ОПЕРАТОРА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БУДЕТ УВЕЛИЧЕНА



Счетчик полезной нагрузки – это инструмент для измерения полезной нагрузки ковша. Благодаря возможности сразу же видеть полезную нагрузку ковша, оператор может загружать самосвал более эффективно. Сокращение времени загрузки самосвала из-за уменьшения количества подходов к нему.

Система измерения полезной нагрузки будет встроена в систему контроля Komtrax Plus 2. Отчетность, полученная через систему Komtrax Plus 2, покажет накопленные данные по полезной нагрузке, а также оптимальные ее значения. Счетчик полезной нагрузки является эффективным средством анализа данных, который помогает управляющему горным производством планировать работу своего парка машин.



СЧЕТЧИК ПОЛЕЗНОЙ НАГРУЗКИ
ОБЕСПЕЧИВАЕТ УЧЕТ

В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ
ВХОДНЫЕ ДАННЫЕ

ПО САМОСВАЛУ

KOMATSU



ВНУТРЕННИЙ ВИД КАБИНЫ



УДОБНОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО



ВНЕШНИЙ ВИД КАБИНЫ

КОМФОРТНАЯ КАБИНА

Большая и удобная звуконепроницаемая кабина установлена на 18 вязкостных демпферах. Кабина герметична и оборудована автоматической системой кондиционирования воздуха.

Сиденье оператора оснащено пневматической подвеской, электроподогревом и крепящимся в двух точках ремнем безопасности и может быть отрегулировано в разных положениях.

Второе сиденье также снабжено ремнем безопасности. Управление с помощью электрогидравлического джойстика с малым усилием на рукоятке сочетается с педальным управлением ковшом, гусеницами и тормозом поворота платформы.

РАБОЧЕЕ МЕСТО ОПЕРАТОРА

Кабина оснащена всеми необходимыми контрольно-измерительными приборами, системой KOMTRAX Plus и радиоприемником диапазона AM/FM с MP3/CD-плеером, имеющим вспомогательный (AUX) вход. Стеклоочиститель ветрового стекла имеет двухскоростной и прерывистый режим работы. В кабине отведены места под холодильник и шкафы для хранения.

Положение зеркал с подогревом регулируется изнутри кабины. В стандартную комплектацию входят наружные металлические солнцезащитные навесы на боковом окне кабины и внутренние роликовые шторы на всех окнах. Окно с левой стороны служит аварийным выходом.

Все окна имеют солнцезащитную тонировку Parsol Green. Кабина оснащена специальным ветровым стеклом с защитой от проникновения (в соответствии со стандартом DIN EN1063, класс сопротивления BR2-S) для повышения уровня безопасности оператора. Вокруг кабины оборудован проход.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПО СЕРТИФИКАЦИИ ISO

- Конструкция FOPS* (*защита от падающих предметов), сертифицированная по результатам стандартных испытаний
- Стандарт ISO 10262 – Землеройные машины
- – Гидравлические экскаваторы – Лабораторные испытания и требования к рабочим характеристикам средств защиты оператора
- Стандарт ISO 6394 – Измерение уровня звукового давления на рабочем месте оператора – Условия стационарных испытаний
- Стандарт ISO 10263-4 – Обогрев и кондиционирование воздуха – Второй обогреватель или кондиционер в качестве дополнительного оборудования



ВЫ БУДЕТЕ

ПОРАЖЕНЫ ПРОСТОТОЙ

ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ

KOMATSU

СИСТЕМА ДОСТУПА

Система доступа была модифицирована для обеспечения максимально безопасных условий для оператора. Система подъема на машину и спуска с нее была разработана с учетом высочайших стандартов комфорта и безопасности. Лестница, наклоненная под углом 45°, обеспечивает оператору и обслуживающему персоналу удобный и безопасный доступ к машинному отделению и кабине. Лестница, основная особенность которой являются ступеньки, изготовленные из противоскользящих решеток, и дополнительный противоскользящий торец.

АВАРИЙНЫЙ ВЫХОД

Уникальная система аварийного выхода позволяет оператору покинуть машину в экстренных ситуациях. Вновь разработанные две прочные откидные аварийные лестницы обеспечат выход с каждой стороны экскаватора. Аварийный люк, обеспечивающий попадание из машинного отделения на крышу, также является частью системы аварийного выхода. Он уникален для экскаваторов нашего класса и делает наши машины более безопасными. Все это приводит к непревзойденной безопасности для оператора и обслуживающего персонала.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Широкие проходы к точкам регулярного технического обслуживания, платформы с поручнями и невысокими защитными ограждениями, а также легкий доступ ко всем точкам технического обслуживания обеспечивают исключительно безопасные условия для работы. Когда мы упрощали техническое обслуживание, то одним из основных направлений доработки было обеспечение доступности и безопасности во время его проведения. Рабочее пространство в машинном отделении было расширено, а топливный фильтр грубой очистки был перенесен в топливный бак, что позволяет легко добраться до него из машинного отделения.



ЛЕСТНИЦА С УГЛОМ НАКЛОНА 45°



СПАСАТЕЛЬНЫЙ ЛЮК



УПРОЩЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



МЫ ОТВЕТСТВЕННЫ

ЗА ВЫПУСК

БЕЗОПАСНОЙ ПРОДУКЦИИ

KOMATSU



KOMATSU



PC7000-11 – САМЫЙ СОВЕРШЕННЫЙ ЭКСКАВАТОР,
В КОТОРОМ ВЫ МОЖЕТЕ ОКАЗАТЬСЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЭКСКАВАТОР

Модель PC7000 оснащается новейшей дизельной двигательной установкой модификации -11 и электроприводом модификации -6. На экскаваторе PC7000-11 установлены два двигателя Komatsu SSDA16V159E-2 Tier 2 мощностью 2 x 1 250 кВт (1 700 л.с.) при 1 800 об/мин и использует электронный модуль управления двигателем.

Особенности двигателя: электронное управление, низкий уровень вредных выбросов, система Sentinel экономии расхода моторного масла, система резервирования запасов масла и масляный фильтр Eliminator.

Эксплуатационная масса варьируется в диапазоне 676 – 694 тонн. Объем ковша составляет около 36 м³ с «шапкой» 2:1 по SAE. Объем обратной лопаты составляет около 36 м³ с «шапкой» 1:1 по SAE.

Максимальная производительность экскаватора PC7000 может быть достигнута при обслуживании самосвалов грузоподъемностью 180 – 290 метрических тонн.

ВЫБОР НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Для решения конкретных производственных задач важен правильный выбор навесного оборудования под обслуживаемые самосвалы. Выбрать ковш под конкретный самосвал вам поможет компания Комацу.

Количество подходов для загрузки одного самосвала	Метрические тонны	РС7000
730E	180	3
830E	220	4
930E	290	5

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

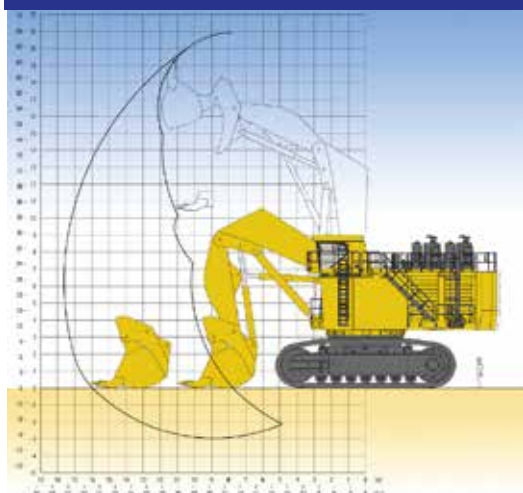
Эксплуатационная масса, включая стрелу 11 000 мм, рукоять 5 100 мм, ковш обратной лопаты вместимостью 36 м³, оператора, смазочные материалы, охлаждающую жидкость, топливный бак, заправленный на 1/3, и стандартное оборудование.

Тип	Ширина башмака	Эксплуатационная масса	Давление на грунт
Экскаватор с обратной лопатой	1 500 мм	682 т	25,3 Н/см ²
Экскаватор с обратной лопатой	1 900 мм	692 т	20,3 Н/см ²

Эксплуатационная масса, включая стрелу 8 000 мм, рукоять 5 500 мм, ковш обратной лопаты вместимостью 36 м³ оператора, смазочные материалы, охлаждающую жидкость, топливный бак, заправленный на 1/3, и стандартное оборудование.

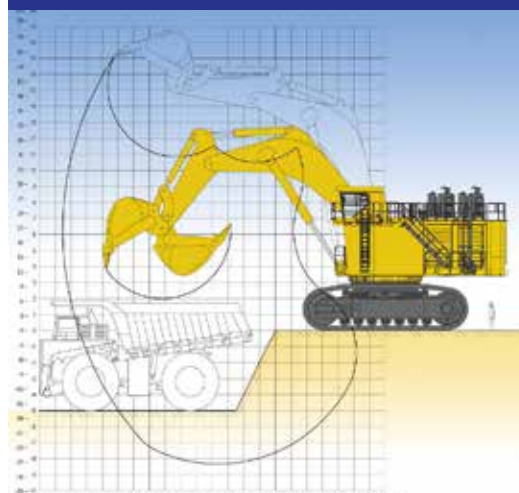
Тип	Ширина башмака	Эксплуатационная масса	Давление на грунт
Прямая лопата	1 500 мм	673 т	25,0 Н/см ²
Прямая лопата	1 900 мм	683 т	20,0 Н/см ²

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯМОЙ ЛОПАТЫ



Длина стрелы	Длина рукояти
8 000 мм	5 500 мм
Макс. высота резания грунта	Макс. высота разгрузки
20 940 мм	13 760 мм
Макс. глубина резания грунта	Макс. радиус резания грунта
2 970 мм	17 620 мм
Вырывное усилие (по ISO)	Напорное усилие (по ISO)
2 086 кН	2 147 кН

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАТНОЙ ЛОПАТЫ



Длина стрелы	Длина рукояти
11 000 мм	5 100 мм
Макс. высота резания грунта	Макс. высота разгрузки
17 130 мм	10 860 мм
Макс. глубина резания грунта	Макс. радиус резания грунта
8 340 мм	20 530 мм
Вырывное усилие (по ISO)	Напорное усилие (по ISO)
1 692 кН	1 499 кН



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Модель	2 x Komatsu SSDA16V159E-2
Тип	4-тактный, с водяным охлаждением и прямым впрыском топлива
Тип всасывания	стурбонаддувом и последующим охлаждением
Количество цилиндров	16
Номинальная мощность (по SAE J1995)	2 x 1 250 кВт / 1 700 л.с. при 1 800 об/мин
Регулятор	всерезимный, электронный

Комплексная система контроля состояния масла двигателя и фильтрации, объединяющая системы стабилизации масла Reserve и Sentinel с масляными фильтрами Eliminator, позволяет увеличить периодичность замены масла до 4 000 моточасов. Радиаторы двигателя высокой производительности Mesabi охлаждаются вентилятором с гидроприводом, который обеспечивает исключительно высокую эффективность охлаждения.



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ)

Система	24 В
Аккумуляторные батареи (соединенные последовательно/параллельно)	8 x 12 В
Генератор	2 x 140 А
Стандартные рабочие фары	16 светодиодных ламп
Стандартное вспомогательное освещение	по всей платформе, включая аварийные выходы и лестницу



ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Ходовая часть состоит из одной центральной рамы и двух рам гусеничной тележки, закрепленных с каждой стороны болтами с высоким моментом затяжки.

Центральная рама	Н-образная
Рама гусеничной тележки	стальная, коробчатого сечения



ГУСЕНИЧНАЯ ЦЕПЬ В СБОРЕ

Регулятор натяжения гусениц	автоматический, гидравлического типа
Количество башмаков	48 с каждой стороны
Количество поддерживающих катков	3 с каждой стороны
Количество опорных катков	7 с каждой стороны



СИСТЕМА ХОДОВОЙ ЧАСТИ И ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Преодолеваемый подъем	до 50%
Скорость передвижения (максимальная)	2,5 км/ч
Рабочий тормоз	гидравлический
Стояночный тормоз	многодисковый



СИСТЕМА ПОВОРОТА ПЛАТФОРМЫ

Гидромоторы и гидроприводы	3
Рабочий тормоз поворота платформы	гидравлический
Стояночный тормоз поворота платформы	многодисковый
Зубья коронной шестерни поворота платформы	наружное зацепление
Скорость поворота платформы	3,1 об/мин



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)

Система	24 В
Аккумуляторные батареи (соединенные последовательно/параллельно)	4 x 12 В
Зарядное устройство аккумуляторной батареи	3 x 100 А
Стандартные рабочие фары	16 светодиодных ламп
Стандартное вспомогательное освещение	по всей платформе, включая аварийные выходы и лестницу



ЭЛЕКТРОПРИВОД -6

Тип	2 x асинхронных электродвигателя с короткозамкнутым ротором
Выходная мощность	2 x 1 200 кВт
Напряжение	6 000 – 7 200 В *(остальное по заказу)
Сила тока (прибл.)	2 x 128 А – 2 x 107 А
Частота (нормативная)	60 Гц при 1 800 об/мин
Частота (по дополнительному заказу)	50 Гц при 1 500 об/мин



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Силовая передача состоит из двух главных приводов. Каждый из двух механизмов отбора мощности приводит в действие три одинаковых насоса, масло в которые поступает из негерметизированного гидробака. Гидравлическая система с открытым контуром обеспечивает максимальную эффективность охлаждения и фильтрации

Номинальный расход (макс. производительность)	6 210 л/мин
Давление срабатывания разгрузочного клапана	310 бар
Расход в контуре поворота платформы	1 035 л/мин
Встроенные фильтры высокого давления для каждого насоса, расположенного перед блоками клапанов	200 мкм
Полнопоточные линейные фильтры возвратного контура в верхней части гидробака	10 мкм
Линейные фильтры утечек из картера/перепускные фильтры возвратного контура	3 мкм

Особенностью этой четырехконтурной системы является регулятор ограничения нагрузки, контролирующей общий объем подачи масла в рабочие контуры и предусматривающий ограничение давления в них. В управляющем гидравлическом контуре первоестепенное значение уделено созданию гидравлического потока, обеспечивающего плавное срабатывание гидравлической системы, простоте компоновки гидравлической системы и уменьшению количества компонентов. Гидравлическая система оснащена большими выдвигаемыми вертикальными воздушно-масляными охладителями и терморегулируемыми вентиляторами с гидроприводом



СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ

В стандартную комплектацию входят три одномагистральные системы централизованной смазки Lincoln с гидроприводом и функциями регулирования периодичности и объема подачи. Подача смазки в два центральных контура и открытый контур смазки зубчатых передач осуществляется идентичными насосными установками из управляемых баков 1x 600 и 1x 300 л. Заправка баков осуществляется через соединения Wiggins, установленные на сервисном рукаве.



ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЕМЫ

Гидробак	4 750 л
Гидравлическая система	9 500 л
Топливо	13 033 л
Охлаждающая жидкость двигателя	2 x 440 л
Масло в двигателе	2 x 236 л
Резервный подпиточный бак масла двигателя	2 x 665 л
Система смазки (общий объем)	900 л



УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

Уровни вибрации	
Локальная (ISO 5349-1)	ниже 2,5 м/сек ²
Общая вибрация и ударная нагрузка (ISO 2631-1)	ниже 0,5 м/сек ²

Содержание фторированного газа, вызывающего парниковый эффект, в хладагенте HFC-134a (GWP (потенциал глобального потепления) = 1430)

РС7000-11 D – Количество газа: 5,5 – 10,0 кг, эквивалент CO₂: 7,86 – 14,30 т

РС7000-6 E – Количество газа: 7,9 – 12,4 кг, эквивалент CO₂: 11,29 – 17,73 т

110 ЛЕТ

ДОСТИЖЕНИЙ

И ПРАКТИЧЕСКОГО ОПЫТА



НАС СТИМУЛИРУЕТ СТРЕМЛЕНИЕ ОБЕСПЕЧИВАТЬ НАДЕЖНУЮ ПОСТАВКУ
СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ

НАШИ ТРАДИЦИИ И ЦЕННОСТИ

Компания Komatsu Germany GmbH является достойным членом Komatsu Group, одного из крупнейших в мире производителей горнодобывающего и строительного оборудования. У себя в Дюссельдорфе мы специализируемся на выпуске гидравлических карьерных самосвалов.

Сегодня мы производим пять типов гидравлических экскаваторов грузоподъемностью 254 – 773 т и объемом ковша до 42 м³, выполненного в виде прямой или обратной лопаты. Поскольку многие наши экскаваторы эксплуатируются в самых неблагоприятных регионах мира с экстремальными температурами и тяжелым климатом, мы прежде всего нацелены на обеспечение качества и надежности выпускаемых машин.

Почти 90% машин, которые мы продали за последние 35 лет, были поставлены нашим постоянным клиентам. Этот факт свидетельствует о высоком качестве нашей продукции и ее превосходном обслуживании. В настоящее время самой старой работающей машиной с наибольшей наработкой является экскаватор PC4000, который проработал почти 156 000 моточасов, что эквивалентно непрерывной круглосуточной эксплуатации в течение 25 лет.



МЫ РАСПОЛАГАЕМСЯ

В ДЮССЕЛЬДОРФЕ

МЫ ГОДИМСЯ ТЕМ, ЧТО УЖЕ НЕСКОЛЬКО ДЕСЯТИЛЕТИЙ
ДОСТОЙНО ПРЕДСТАВЛЯЕМ ДЮССЕЛЬДОРФ НА РЫНКЕ

Наш завод в районе Бенрат Дюссельдорфа работает с 1930-х годов. С тех пор мы год за годом непрерывно движемся от одного достижения к другому. Благодаря отличной инфраструктуре и близости к морскому порту и аэропорту, мы можем отгрузить любой товар в рекордно короткие сроки. Мы гордимся тем, что на протяжении почти 80 лет являемся частью Дюссельдорфа. С 1980 года мы произвели свыше 1 050 экскаваторов, более 70% из которых продолжают находиться в эксплуатации.

В 2017 году мы открыли офис «Технический центр». Технический центр является достопримечательностью района Бенрат в Дюссельдорфе и имеет в своем составе площадки с развлекательными программами и открытую рабочую зону. Созданная в нем отличная атмосфера обеспечивает исключительно внимательное обслуживание клиентов.

Мы обучаем стажеров, повышаем квалификацию наших практикантов и сотрудников, углубляя их знания и снабжая информацией о последних достижениях современной техники. В стремлении создать наилучший экскаватор для наших клиентов во всех отделах и на рабочих площадках мы руководствуемся 5 принципами правила SLQDC, обеспечивающего высокое качество выпускаемой продукции, ее безопасность, соблюдение природоохранных норм, соблюдение сроков поставки и сокращение издержек.

Следует отметить, что описанные в этой брошюре функции на некоторых машинах могут оказаться недоступными. Материалы и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ
ГОРНЫХ РАБОТ

KOMATSU GERMANY
KOMATSU-MINING.DE

KOMATSU



KOMATSU